

食品リサイクル事業部 現地確認R7.10.1

処理場外観

【チェックポイント】

破棄物の飛散防止がなされているか。

→建物内で処理を行っており、飛散防止がなされている。



許可看板

【チェックポイント】

許可内容と合致しているか。文字がかすれていないか。

→合致しており、かすれ・汚れ等はない。



トラックスケールの様子

【チェックポイント】

メンテナンスがされているか。周囲が汚れていないか。

→定期的にメンテナンスがされており、周囲は整理整頓されている。令和7年3月にトラックスケール入替。

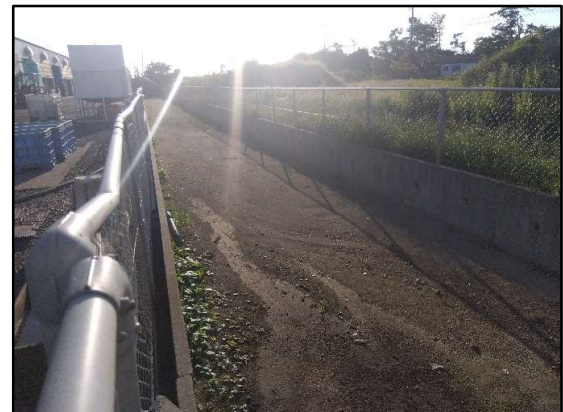


雨水浸透柵の様子

【チェックポイント】

浸透柵は整備されているか。

→雑草、コケ等はなく、雨水が浸透しやすくなるように整備されている。



食品リサイクル事業部 現地確認R7.10.1

排水ピットの様子

【チェックポイント】

適切に清掃されているか。

→定期的に清掃されており、臭気はない。

※塵芥車の排水用ピット



荷下ろし場所の様子

【チェックポイント】

動植物性残さの荷下ろし場所は整理されているか。

→荷下ろし場所を確保し、綺麗な状態を保っている。



処理場内の様子1

【チェックポイント】

道具は整理整頓されているか。

→道具は所定の位置に保管しており、整理整頓されている。



作業員の身なり

【チェックポイント】

作業員の身なりは適切か。

→作業員は作業服、ヘルメット、安全靴等の保護具を適切に着用している。



食品リサイクル事業部 現地確認R7.10.1

動植物性残渣の展開

【チェックポイント】

動植物性残さは適切に展開されているか。

→適切に展開されている。

展開された動植物性残さは、性状により高速発酵処理機(コンボ)で処理する。写真の廃棄物はコンポスト機への移動中。



動植物性残渣の選別

【チェックポイント】

選別は適切にされているか。

→性状の違う動植物性残さごとに選別されている。写真は、処理工程の違う、蒲鉾くず。



高速発酵処理機の様子1

【チェックポイント】

高速発酵処理機(コンボ)は、適切に整備しているか。

→適切に整備している。



高速発酵処理機の様子2

【チェックポイント】

処理は適切にされているか。

→未発酵物、ダマはなく、適切に処理されている。(高速発酵処理機 排出口)



食品リサイクル事業部 現地確認R7.10.1

高速発酵処理機の様子3

【チェックポイント】

適度な清掃はされているか？

→上部においても、整理整頓され、都度清掃されている。



副資材(もみ殻)の様子

【チェックポイント】

副資材は適切に管理されているか。

→所定の場所に適切に管理されている。



一次発酵槽内の様子

【チェックポイント】

一次発酵槽のたい肥は正常に発酵しているか。

→適度な温度、水分で発酵(好気性)している。嫌気性発酵特有の滲出水、臭気はない。

温度も適正である。



攪拌機の様子

【チェックポイント】

攪拌機は整備され、適度な頻度で攪拌を行っているか。

→整備されており、週一回攪拌を行っている。

腐食防止のため、攪拌時以外はブルーシートにて養生。



食品リサイクル事業部 現地確認R7.10.1

二次発酵槽内の様子1

【チェックポイント】

二次発酵槽のたい肥は正常に発酵しているか。

→正常に発酵しており、臭気はない。



二次発酵槽内の様子2

【チェックポイント】

二次発酵層のたい肥は適切な温度で発酵しているか。

→適切な温度で発酵している。また、一日2回、温度の確認を行い、たい肥の状態を管理している。



破袋機の様子

【チェックポイント】

破袋機は整備され、適切に稼働しているか。

→定期的に整備を行っている。

※破袋機は、袋入りの動植物性残さから袋のみを取り除く機械。



ふるい機の様子

【チェックポイント】

ふるい機は整備され、適切に稼働しているか。

→定期的に整備・清掃を行っている。



食品リサイクル事業部 現地確認R7.10.1

製品庫の様子1

【チェックポイント】

製品庫内は清掃されているか。

→清掃されており、製品(たい肥)の出荷がしやすい状態になっている。



製品庫の様子2

【チェックポイント】

製品(たい肥)の状態は正常か。

→未発酵の部分はなく、正常にたい肥化されている。

たい肥は、近隣の農家やグループ会社である新潟不二A.B.の農地で使用。



脱臭装置の様子1

【チェックポイント】

アルカリイオン水の散布は正常か。

→ノズルの詰まりはなく、正常に散布している。

※アルカリイオン水を建屋内で散布し、脱臭を行っている。



脱臭装置の様子2

【チェックポイント】

生物脱臭装置は正常に運転しているか。

→吸気不足はなく、正常に脱臭している。

※ロータリーの内部で臭気を取り除いて排出する機械。



食品リサイクル事業部 現地確認R7.10.1

脱臭装置の様子3

【チェックポイント】

ロックウール脱臭装置は正常に運転しているか。

→定期的に整備され、正常に脱臭している。

※ロックウール脱臭装置は、ロックウール内の微生物の臭気物質の分解能力を利



処理場内の様子3

【チェックポイント】

場内は清掃されているか。不要不急な物はないか。

→場内は清掃が徹底されており、整理整頓されている。



計量伝票の発行の様子

【チェックポイント】

計量器の周辺は整理されているか。

→整理整頓されている。



事務所内の様子

【チェックポイント】

机周辺は整理されているか。

→整理整頓されている。



食品リサイクル事業部 現地確認R7.10.1

来客用の備品の様子

【チェックポイント】

来客用の備品は整理されているか。

→使用後、清掃を行い、サイズごとに整理整頓されている。

※工場内に入場する際に使用。その他、軍手、防護服、帽子を完備。



緊急時連絡先

【チェックポイント】

緊急時の連絡先が掲示されているか。

→掲示されており、最新版になっている。

(個人情報保護のため、加工しています)



緊急時連絡先(2)

【チェックポイント】

火災・事故時の連絡先が記載されているか。

→記載され、最新の状態になっている。

(個人情報保護のため、加工しています)

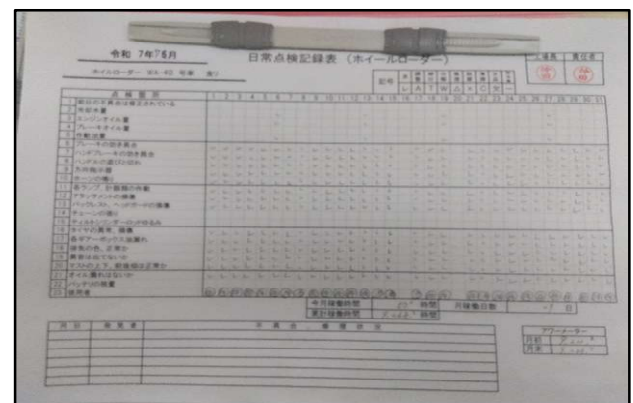


事務所内の掲示

【チェックポイント】

所有車両、重機械の点検時期が明確か。

→点検時期が掲示され、点検漏れがないようになっている。



食品リサイクル事業部 現地確認R7.10.1

たい肥の分析

製造したたい肥は定期的に分析を行っている。
場所ごとに採取し、分析を行っている。



臭気測定の状況

【チェックポイント】
場内外の臭気は測定を行い、記録しているか。
→毎日臭気測定を行い、記録している。
※測定した臭気データは近隣へ公開している。

訓練の実施

【チェックポイント】
教育訓練、防災訓練は実施されているか。
→年間計画表を作成し、計画に沿って訓練を実施している。また、その訓練を記録している。

重機・施設の整備の様子

【チェックポイント】
重機のメンテナンスは行っているか。
→定められた期間内に自主点検を行っており、記録している。



食品リサイクル事業部 現地確認R7.10.1

技術管理者証明

廃棄物処理業を行うあたり、技術管理者を選任しなければならない。事務所内に掲示している。



契約書の保管状況

【チェックポイント】

契約書の保管状況は適切か。

→本社の書庫にて保管しており、項目ごとに分類され、適切に管理されている。

