

# 東港工場第四工場 現地確認R7.10.1

## 屋内型混合廃棄物選別施設

### 【チェックポイント】

廃棄物の飛散や路面状況

→場内は舗装され、品目ごとに選別、整理整頓され、飛散物等も無い



## 木質破砕施設

### 【チェックポイント】

廃棄物の飛散を防止しているか

→処理は建屋内で行っており、飛散流出の恐れはない。



## 許可看板

### 【チェックポイント】

許可内容と合致しているか。文字がかすれていないか。

→合致しており、かすれ・汚れ等はない。



## トラックスケールの様子

### 【チェックポイント】

メンテナンスはされているか。周囲が汚れていないか。

→トラックスケール及びその周囲は清掃されており、飛散物・汚れ等はない。



## 東港工場第四工場 現地確認R7.10.1

### 計量伝票の発行の様子

#### 【チェックポイント】

計量器は校正されているか。周りは整理整頓されているか。

→計量器は校正されている。また、整理整頓されており、不要不急なものはない。



### 油水分離槽・排水機構

#### 【チェックポイント】

排水用の油水分離槽が設置されているか。

→油水分離槽が設置されている。

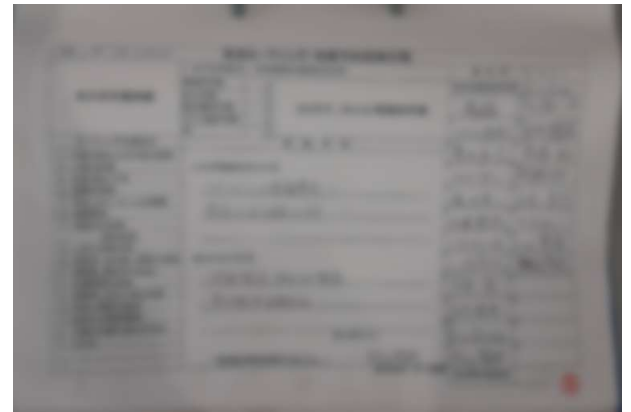


### 安全ミーティング記録

#### 【チェックポイント】

安全ミーティングの内容、出席者、日付けが記載されているか。

→出席者名が書かれており、一目瞭然になっている。(個人情報保護のため、ぼかしを入れています。)



### 許可証の掲示

#### 【チェックポイント】

処理施設と許可内容が合致しているか。許可期限は切れていないか。

→処理施設と許可内容が合致しており、許可期限は切れていない。



## 東港工場第四工場 現地確認R7.10.1

### 事務所内の様子1

#### 【チェックポイント】

整理整頓されているか。

→整理整頓されており、不要不急なものはない。



### 緊急時連絡先①

#### 【チェックポイント】

火災・事故時の連絡先が記載されているか。

→記載されており、最新版に更新されている。

(個人情報保護のため、加工しています)



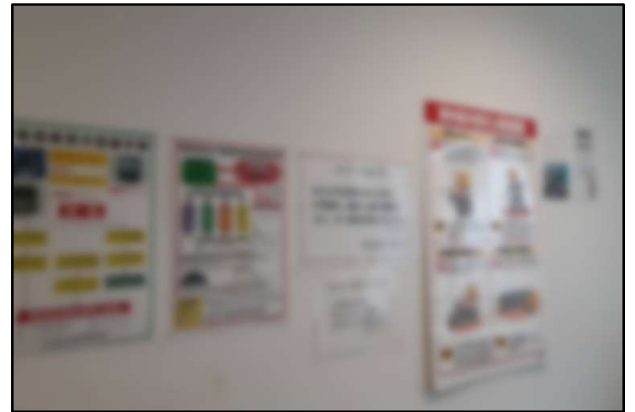
### 緊急時連絡先②

#### 【チェックポイント】

火災・事故時の連絡先が記載されているか。

→記載されており、最新版に更新されている。

(個人情報保護のため、加工しています)



### AED設置状況

#### 【チェックポイント】

AEDが工場内の分かりやすい所に設置されているか。

→社員が常駐している事務所に設置されている。



## 東港工場第四工場 現地確認R7.10.1

### 分別保管の様子

【チェックポイント】  
産業廃棄物の品目毎に分別されているか。  
→品目毎に分別がなされている。



### 処理棟内部の様子

【チェックポイント】  
処理棟内部は整理されているか。建物内は散らかっていないか。  
→建物内は清掃され、整理整頓されている。



### 選別棟内部の様子

【チェックポイント】  
作業員の服装は適切か、飛散のおそれはないか。  
→作業員は長袖、ヘルメット着用のもと作業をしており、屋内であるため飛散のおそれもない。屋内作業の為、集塵ダストを設置。



### 処分のための保管看板

【チェックポイント】  
法定事項が記載されているか  
→記載されている。



## 東港工場第四工場 現地確認R7.10.1

### 処理前の様子 混合廃棄物

建設系混合(木くず、廃プラ、紙くず、石膏ボード、がれき等)  
比重差選別前の状態。



### 選別処理棟の様子

比重差によって選別された廃棄物を、さらに手選別してから破碎処理している。破碎処理機は屋内に設置され、集塵機によって粉塵が飛散しないように対策されている。



### 破碎後の様子

中間処理後、再生可品目、再生不可品目を選別し、再度破碎処理または最終処分先への搬出を行っている。



### 消火設備の設置

【チェックポイント】  
事業所内に消火設備を設置しているか。  
→建屋内に消火栓が設置されている。



## 東港工場第四工場 現地確認R7.10.1

### 処分の為の保管看板

#### 【チェックポイント】

法定事項が記載されているか

→記載されている。



### 中間処理前の様子 木くず

搬入された木くず、選別後の木くずを保管場所である建屋の前方に集積されている。



### 処理施設の様子 木くず

投入口から入れた木くずが、破碎機、磁選機を通過して中間処理される。



### 処理後の様子 木くず

#### 【チェックポイント】

作業範囲を確認しやすいよう工夫されているか

→ローダーの作業範囲を目視にて確認できるよう目印を設け危険作業を防止している。



## 東港工場第四工場 現地確認R7.10.1

### 適切な作業主任者の選定

酸素欠乏危険作業主任者を選定し、掲示・設置している。



### 消火設備の設置

#### 【チェックポイント】

事業所内に消火設備が設置されているか

→消火設備の案内表示と共に消火栓が設置されている。

