

東港工場第一、第二、第三 現地確認R7.10.1

処理場外観

【チェックポイント】

周辺道路や全面道路に廃棄物は飛散していないか。

→入口や全面道路に飛散物はなく通行の妨げになるものはない。



許可看板

【チェックポイント】

許可内容と合致しているか。文字がかすれていないか。

→合致しており、かすれ・汚れ等はない。



トラックスケールの様子

【チェックポイント】

メンテナンスはされているか。周囲が汚れていないか。

→トラックスケール及びその周囲は清掃されており、飛散物・汚れ等はない。



排水ピット

【チェックポイント】

油分は分離されているか。処理後の排水の様子は良好か。

→排水に油膜はなく、浮遊物・濁り等はない。



東港工場第一、第二、第三 現地確認R7.10.1

計量伝票の発行の様子

【チェックポイント】

計量器は校正されているか。周りは整理整頓されているか。

→計量器は校正されている。また、整理整頓されており、不要不急なものはない。



許可証の掲示

【チェックポイント】

処理施設と許可内容が合致しているか。許可期限は切れていないか。

→処理施設と許可内容が合致しており、許可期限は切れていない。



ISO登録証

ISO27001(情報セキュリティー分野)の登録証。



JIS認証書

RPFのJIS認証書。
規格:RPF-A



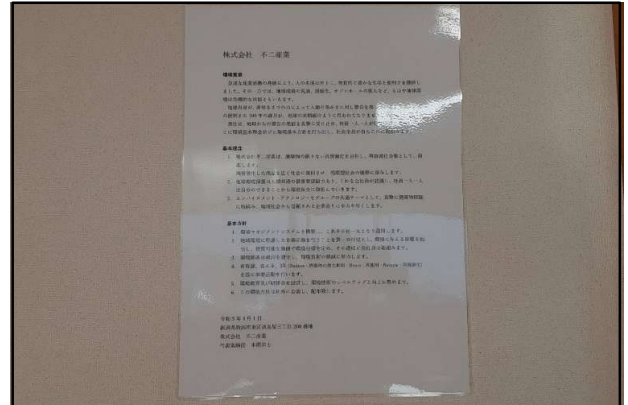
東港工場第一、第二、第三 現地確認R7.10.1

環境経営方針の掲示

【チェックポイント】

エコアクション21における環境方針は掲示されているか。

→掲示されている。



技術管理者証明

【チェックポイント】

廃棄物処理業を行うにあたり、必要な技術管理者をおいているか。

→破碎・リサイクル技術管理者



事務所内の様子1

【チェックポイント】

整理整頓されているか。

→整理整頓されており、不要不急なものはない。



施設整備の様子

【チェックポイント】

施設の整備は定期的に行っているか。

→規定通りに点検を行い、記録している。



東港工場第一、第二、第三 現地確認R7.10.1

緊急時連絡先

【チェックポイント】
 火災・事故時の連絡先が記載されているか。

→記載されており、最新版に更新されている。

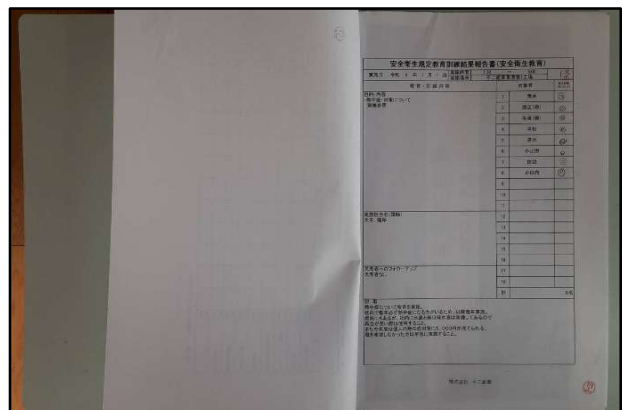
(個人情報保護のため、加工しています)



教育訓練実施記録

【チェックポイント】
 安全教育の内容、出席者、日付けが記載されているか。

→出席者名が書かれており、一目瞭然になっている。



環境経営レポートの公開

【チェックポイント】
 エコアクション21における環境経営レポートは公開されており、閲覧可能になっているか。また、それは最新の状態になっているか。

→ホームページ上で一般公開されており、最新版になっている。

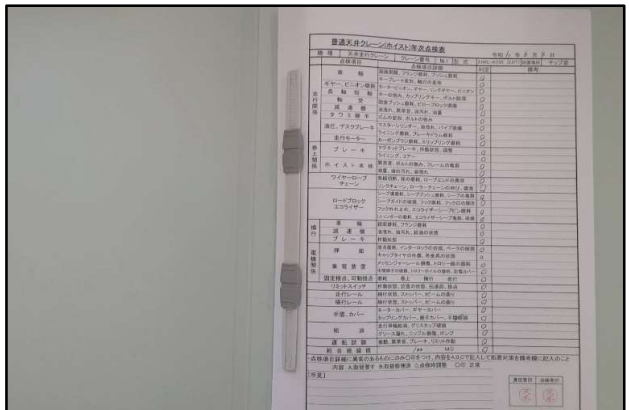
(URL:<https://www.environment-technology.co.jp/publics/index/112/>)



クレーンの点検記録

【チェックポイント】
 天井走行クレーンの設備・点検は行われているか。

→定期的な設備点検を行っている。



東港工場第一、第二、第三 現地確認R7.10.1

ファイルの保管状況

【チェックポイント】

日常で使用するファイルは整理され、すぐに確認できるようになっているか

→整理されすぐに探し出せる状態になっている。



マニフェスト等帳票保管状況

【チェックポイント】

鍵のあるロッカーで保管されているか。

→鍵のあるロッカーで保管されている。



分別保管の様子

【チェックポイント】

産業廃棄物の品目毎に分別されているか。

→品目毎に分別がなされている。
写真は「塩ビ管」



処理棟内部の様子

【チェックポイント】

処理棟内部は整理されているか。建物内は散らかっていないか。

→建物内は清掃され、整理整頓されている。



東港工場第一、第二、第三 現地確認R7.10.1

火災報知器の様子

検査、試験を行った点検済証があり、正常に稼働している。



機密書類処理施設

機密書類の裁断処理及びHDD等磁気メディアデータ消去施設。

24時間監視カメラ作動、警備装置を設置

※作業中につき立ち入り不可。



RPF処理装置の様子

破碎された廃プラスチックを圧縮し、摩擦熱にて軟化させる。

押出成形を行い、冷却しRPF(固形燃料)を製造する。



処理後の様子 RPF固形燃料

【チェックポイント】

廃棄物が中間処理されているか。

→RPF(固形燃料)化され、中間処理が適切にされている。

RPFは工場のボイラー燃料向けに出荷される。(サーマルリサイクル)



東港工場第一、第二、第三 現地確認R7.10.1

消火器の様子

【チェックポイント】

消火器は的確な場所に設置されており、使用期限は切れていないか。

→等間隔で設置されており、使用期限は切れていない。また、チェックリストにより、定期的に確認作業を行っている。



処理後の様子 石膏粉

【チェックポイント】

廃棄物が中間処理なされているか。

→破碎処理後、分離装置・多段ふるい装置を経て石膏ボードから紙が除去された石膏粉。セメント工場にて土壌改良材の原料としてリサイクルされる。



処理後の様子 ボール紙

【チェックポイント】

廃棄物が中間処理なされているか。

→石膏ボードからボール紙部分のみの状態になった様子。RPF原料として利用される。



処理施設の様子 蛍光管

【チェックポイント】

処理機械は整備され、適正に使用されている。

→適切に管理している。



東港工場第一、第二、第三 現地確認R7.10.1

処理施設の様子 廃プラ類1

硬質プラ、塩ビ製品の破碎の様子。
破碎処理後、洗浄し、泥等の汚れを落としている。



処理後の様子 廃プラ類2

【チェックポイント】

廃棄物が中間処理なされているか。

→破碎、洗浄処理された状態。プラスチック原料としてリサイクルされる。



処理前の様子 フラフ

処理前の様子。
主にPP、PE等の軟質系のプラスチックを原料としている。写真はロールフィルム



処理後の様子 フラフ

【チェックポイント】

廃棄物が中間処理なされているか。

→破碎処理後、ベールに梱包された状態。
セメント製造の原燃料化向けに出荷される。



東港工場第一、第二、第三 現地確認R7.10.1

処理場外観2

【チェックポイント】

周辺道路や全面道路に廃棄物は飛散していないか。

→入口や全面道路に飛散物はなく通行の妨げになるものはない。



許可看板2

【チェックポイント】

許可内容と合致しているか。文字がかすれていないか。

→合致しており、かすれ・汚れ等はない。



処理前の様子 枝草

搬入された枝草を、破砕機にて処理。飛散防止のため、屋内にて作業。



許可看板3

【チェックポイント】

許可内容と合致しているか。文字がかすれていないか。

→合致しており、かすれ・汚れ等はない。



東港工場第一、第二、第三 現地確認R7.10.1

処理棟(RPF製造)内部状況

プラ製品、包装ビニール等。
(PVC等の塩素を含むものを除く。)
RPF化処理前の状態。

(第三工場)



処分の為の保管看板

【チェックポイント】
法定事項が記載されているか。

→記載されている。

(第三工場)



処理前の様子 廃プラ

プラ製品、包装ビニール等。
(PVC等の塩素を含むものを除く。)
RPF化処理前の状態。

(第三工場)

